

## REUNIÓN CSSL 2 SAICA ZARAGOZA

El pasado 16 de junio de 2026 se celebró la sesión ordinaria del CSSL en Zaragoza, donde se revisaron los siguientes puntos:

### **Retirada de Fibrocemento:**

Se informó sobre el progreso del plan de sustitución de cubiertas. La próxima actuación importante está prevista para la zona de "forjas".

### **Paralización de trabajos de contratas:**

Existe un desacuerdo por la medida de enviar fuera de fábrica a trabajadores externos tras incidentes relacionados con bloqueos. Los delegados consideran que esto fomenta que se oculten futuros incidentes.

### **Separador de bobinas:**

Se solicitaron implementos para ayudar a separar las bobinas con estos y la grúa.

### **Cromo VI en Zaragoza:**

Se realizaron mediciones para revisar si hay presencia de Cromo VI en los trabajos en caldera de Central de Energía. Se han enviado los informes a los Delegados de Prevención.

### **Trabajos con altas temperaturas:**

Se ha solicitado restringir horarios o posponer tareas durante las alertas por calor. La empresa trabaja en un procedimiento de tiempos de exposición.

### **Ventilación y Climatización:**

Se han realizado diversas mejoras en salas de control (MP6 y MP7) para solucionar problemas de olores y falta de renovación de aire.

### **Mejora aislamiento ruido Central Energía:**

Se hicieron trabajos en zona de caldera 4. Extractores en edificio TV2 y se está haciendo un cerramiento para aislar.

### **Bloqueos de fuentes de energía:**

En el bloqueo de algunas electroválvulas, permiten el accionamiento manual incluso estando bloqueadas. Se solicita revisar el método.

### **Almacén de motores:**

Se han eliminado motores obsoletos y se está estudiando una mejora en el almacén de pesados para mejorar la operativa.

### **Armarios eléctricos fuera de CCM:**

Zona desgasificación y ósmosis. Se está estudiando adecuar la ubicación.

### **Climatización taller de prensas:**

Se solicitó climatizar esta nave. Está en PAI 2026, contratado y en proceso.

### **Plataformas individuales móviles Mantenimiento:**

Se ha dado la formación para el montaje y falta la del suministrador para poder utilizarlas.

### **Trámex central hidráulica CCR Mp7:**

Se van a montar unas vigas para poder izar y mover los motores.

COMUNICADO	FECHA
22/2026	18/06/2026

**“Taller” prensas en sótano Mp7:**

Se solicitó adecuar esta zona si se iba a usar como taller. Dirección indica que sólo se debe llevar allí unas prensas concretas, y se mantendrán las puertas cerradas de la nave para evitar corrientes.

**Acceso seguro a T6 Y T7 de transporte bobinadora Mp6:**

Se solicitó poder acceder a la zona con cerradura de autobloqueo o fotocélulas para hacerlo operativo y de forma segura evitando tener que hacer un bloqueo de las cintas. Pendiente de presupuesto.

**Electroválvulas hidráulicas:**

Se solicita evitar “pinchar” las electroválvulas como medida habitual cuando hay un fallo de secuencia. Se propone implementar ese movimiento forzado a través de DCS para que sea más seguro.

**Formaciones mantenimiento:**

Se solicitó formación específica en especialidades según necesidad y grupos de mejora para la realización de trabajos.

**Coordinación en paradas:**

Se solicitó mejorar la comunicación entre los equipos de producción y mantenimiento o contratas durante las paradas programadas para evitar que se realicen trabajos concurrentes con riesgo por interacciones en la misma zona.

**Herramientas de trabajo:**

Está en estudio la mejora de mangueras de presión para reducir la fatiga con el uso prolongado de las pistolas de presión existentes.

**Medición de ruido sala bobinadora Mp6:**

Se solicita nuevas mediciones de ruido dentro de la sala.

**Tejadillo junto cizalla PPR:**

Se solicita poner un tejadillo en la zona para los trabajadores que cortan a mano las bobinas expuestas al sol. Se pide estudiar la viabilidad de usar una sierra neumática para facilitar el trabajo.

**EPIS ETT:**

Se ha detectado que las ETT no dan los EPIS correctos a los estándares de Saica. Se pide estandarizar la entrega de EPIS correctos cuando se incorporan.

**Predictivos mantenimiento:**

Se pide incorporar sensores fijos en los rodillos de Mp’s para poder recoger la medición en condiciones de seguridad fuera del vallado. La calibración del aparato además parece estar caducada. Hay existencia de OT’s abiertas y aprobadas pero sin realizar desde hace unos años, además de informes realizados por los oficiales sin seguimiento.

**Grúa zona ranuras Pastas:**

Parece no estar dimensionada para todas las cargas actualmente.

Se puede revisar el acta completa en los tabloneros de la sala Vending MP’s, o consultando a los Delegados de Prevención para ampliar la información.