

REUNIÓN CSSL 3 SAICA EL BURGO

El pasado miércoles 30 de septiembre se celebró el tercer Comité de Seguridad y Salud Laboral (CSSL) del año. Tras lectura y revisión de los puntos del acta anterior se procede a tratar los puntos nuevos:

Acondicionamiento nave OMC:

Se solicita revisar y mejorar el acondicionamiento de la Nave OMC frente a las altas temperaturas, garantizando unas condiciones adecuadas de trabajo durante los periodos de calor.

Sala de Control de P. Pastas S2:

Se solicita revisar el sistema de climatización de la sala de control. Durante todo el periodo estival se ha estado utilizando un equipo portátil tipo «pingüino» que, además de generar un nivel elevado de ruido, no ha conseguido reducir suficientemente la temperatura.

Se solicita una solución definitiva que garantice unas condiciones adecuadas de temperatura y confort térmico.

Trabajos de limpieza EULEN:

Se ha detectado la realización de trabajos de limpieza en zonas con elevadas temperaturas durante los meses de verano.

Se solicita que, siempre que sea posible, estos trabajos se planifiquen durante las paradas de las instalaciones y/o fuera de los periodos de mayor exposición al calor, evitando someter a los trabajadores a condiciones térmicas extremas cuando puedan adoptarse otras alternativas organizativas.

Salas de control de P. Pastas S3 y S4:

Durante las paradas de MP9 se desconecta la climatización de las salas de control de P. Pastas S3 y S4.

Se solicita estudiar una solución que permita mantener unas condiciones adecuadas de ventilación y climatización durante estos periodos.

CEBIO:

Se ha enviado personal propio a la zona de obras pese a existir deficiencias en los accesos y en determinadas instalaciones.

Se solicita revisar previamente las condiciones de seguridad de la zona y garantizar que los trabajadores dispongan de accesos e instalaciones adecuadas antes de realizar trabajos en ella.

Paño rotos MP10:

Se solicita buscar una solución técnica que impida que, en los paños de rotos, el costero pueda pasar por detrás del rodillo de retorno, evitando situaciones de riesgo durante la operativa.

Balsina Speed-Flow MP9:

Se solicita buscar una solución que impida el acceso inseguro desde el lado accionamiento a la balsina Speed-Flow.

Cambios de cuerda:

Se solicita mejorar el procedimiento y/o los medios utilizados para realizar los cambios de cuerda, ya que actualmente la operación requiere un esfuerzo físico elevado.

Sistema Notifier:

Se producen continuas averías en el sistema Notifier y los tiempos de resolución están siendo elevados.

Se solicita revisar la situación y establecer las medidas necesarias para garantizar el correcto funcionamiento del sistema y una respuesta adecuada ante las averías.

Decantadores PTAP:

Se solicita buscar una solución para mejorar y garantizar un acceso más ergonómico a la vez que seguro a los decantadores y a las arquetas asociadas.

Transporte mandriles MP9:

Se solicita buscar una solución que permita realizar de forma segura las tareas de limpieza del detector cinta mandriles cortados, evitando posturas o accesos que puedan generar situaciones de riesgo.

Insonorización Salas Control MP9:

Se solicita solucionar los problemas existentes de aislamiento acústico en Bobinadora. Las puertas no disponen actualmente de un cierre adecuado, circunstancia que afecta al aislamiento. Se solicita revisar igualmente esta situación en la sala Sirius.

Procedimiento de bloqueos de fuentes de energía:

Se plantea revisar el procedimiento de bloqueo desde el punto de vista de la seguridad de los ejecutores. Como medida preventiva, se propone valorar que un mismo trabajador no realice simultáneamente más de un bloqueo, evitando la acumulación de operaciones y reduciendo la posibilidad de errores.

Asimismo, se solicita mejorar el procedimiento de bloqueo de fuentes de energía en lo relativo a las operaciones de embornado y desembornado de motores eléctricos, estableciendo un método de trabajo claro y seguro.

Ensacado de cenizas PVE:

Se traslada que el trabajo de ensacado de cenizas constituye una tarea especialmente penosa debido a las condiciones en las que se desarrolla.

Se solicita estudiar la adecuación de la zona de trabajo, incluyendo la instalación de duchas próximas y la disponibilidad de ropa de trabajo suficiente y adecuada para las condiciones de la tarea.

Ropa ignífuga Taller Eléctrico:

Se exige a los trabajadores el cumplimiento del procedimiento relativo al uso de EPIs; sin embargo, se ha detectado que la empresa no está suministrando la ropa ignífuga requerida.

Se solicita solucionar esta situación y garantizar que los trabajadores dispongan de los equipos y prendas de protección necesarios antes de exigir el cumplimiento efectivo del procedimiento.